



湖南機電職業技術學院
HUNAN MECHANICAL&ELECTRICAL POLYTECHNIC

机电一体化技术专业人才培养方案 (企业班)

560301

2019

2019 6 15

2019 6 16

2019 6 20

目 录

.....	
.....	
.....	
.....	
.....	1
.....	2
.....	
.....	5
.....	5
.....	
.....	7
.....	9
.....	14
.....	
.....	29
.....	31
.....	
.....	33
.....	33
.....	33
.....	
.....	36
.....	36
.....	41
.....	41
.....	41
.....	41
.....	
.....	
1	43
2	44

2019 级机电一体化技术专业高职扩招人才培养方案

一、专业名称及代码

560301

二、入学要求

三、修业年限

四、职业面向

（一）职业面向

4-1

4-1

56	5603	34 43) 2-02-07-04 6-31-01		

(二) 职业能力要求

4-2

1				
2				

			SCADA	SCADA
				/
3				

4				

五、培养目标与培养规格

（一）培养目标

PLC

（二）培养规格

1

2

1

1-2

2

1-2

1

2

1

2

3

1

2

3

4

PLC

5

6

7

1

2

3

4

5

1

2

3

4

5

6

7

六、课程设置及要求

(一) 课程体系设计

6-1

(二) 公共基础课程设置及要求

6-2

	1. 2	1. 2 3 4 5	" " +	48
	1. 2			
	" "	1. 2 3	" " " + " " + "	72
	1. 2			
	1. 2 3	1. 2 3 4		32
	1. 2	1. 2 3	" +	10

		5.		
		8.		
		9.		

6-3

6-3

	1. 2. 3.	1. 2.		
	1. 2.	3. 4. 5.		48
	1. 2. 3. 1. " 2. " 1.	2. 1. 2. 3. 4. 5. 6.	+	48
	1. 2. 1.	1. 2. 3.		48

	2 1. 2 3	4.		
		1. 2. 3. 4.	" " +	36
	1. 1. 2 3	2. 1. 2 3 4.	" " +	32

6-4

	1. 2 3	1. 2. 3.	" " +	32

	1. 2 3.			
	1. 1-2 ; 2. 3. 1. 1-2 2. 3. 1. 2. 3.	1. 2. 2. 3. 4.	" " + "	108

6-5

	1. 2 1. 2	1. (2) (TRI Z) 3	" " + "	24
	1. 2 3.	1. 2 3. 4.	" " + "	24

			60% + 40%	
		1. 2. 3. 4. 5. 6.	" " +	24

8

(三) 专业课程设置及要求

6-6

	1. 2. 3.	1. 2. 3.		72
	1. 2.			

	3. 2. 1.	4. 5. 6. 7. 8.	+ +	
	1. 2. 3. 1. 2.	1. 2. 3. 4. 5.	15% + " 15% + 30% + 40% "	48
	1. 2. 3. 1. 2. 3.	1. 2. 3. LM886 4. 5.		60
	1.	1. 2.		48

	2 1. 2 1.	3. 4. 5. 6.		
			50% +	50%
	1. 2. 3. 4. 1. 1.	1. 2. 3. 4. 2.		48
			10% + + 30% + 40% "	10% 10% +
	1 2 1 2	1 2 3 4		48
			50% +	50%

	1. 2. 4. 3. 1. 2. 3. 4. 5. 6. 7.		40% 60	48
	1. 2.		20% 20%	
PLC	1. PLC 2. PLC 3. PLC 1. PLC PLC I/O PLC 2. 3. PLC 4. PLC 4. Mdbus PLC 5. PLC 1.	PLC PLC PLC PLC PLC PLC PLC	40% 60 20% 20%	60

	2.			
	1. 2. 3. 1. () 2 () 3 () PLC PLC 1. 2. " " 3.	1. 2. 3. 4.	60% 40%	48
	1 PLC 2 3. 4. 5. 6. 1 PLC 2 3	1. PLC 2. SCADA	PLC " " 60% + 40% "	48

	1. 2. 3. 4. 5. 6. 7. 8. 1. 2. 3. 4. 5. 1. 2. 3. 4.	1. 2. 3. 4.	"	72
	1. 2. 3. 1. 2. 1. 2.	1. 2. 3. 4. 5.	60% 40%	64

	1.			
		2		
	1.		1.	
	2		2	
	3.		3.	
			4.	
	1.			
		2		
				64
				20% +
				40% + 40%

6-8

			1.	
	1.		2.	
	2.		3.	
		3.	4.	
	1.		5.	
	2.		6.	
	3.			
				60% +
				40%
				24

	1. 2. 3. 1. 2. 3.	1. 2 USB 3.	" "	24
	1. 2. 3. 1. 2. 3.	1. 2. 2.	" 60% + 40% "	48
	1. 2. 1. 2. 1.	1. 2. 3. 4. 5.	" " +	48

			50% +	50%	
	<p>1.</p> <p>2.</p> <p>1.</p> <p>2.</p> <p>1.</p> <p>2.</p>	<p>1.</p> <p>2.</p> <p>3.</p> <p>4.</p> <p>5.</p> <p>6.</p> <p>7.</p> <p>8.</p> <p>9.</p> <p>10.</p>	10% +	10% +	80%
PLC	<p>1. PLC</p> <p>2. PLC</p> <p>3. PLC</p> <p>1.</p> <p>2.</p> <p>3.</p> <p>1.</p> <p>2.</p>	<p>1. PLC</p> <p>2. PLC</p> <p>3. PLC</p> <p>4. PLC</p> <p>I/O</p> <p>PLC</p> <p>PLC</p> <p>PLC</p>		PLC	48
	<p>1.</p> <p>3.</p> <p>4.</p> <p>5.</p>	<p>1.</p> <p>2.</p> <p>3.</p> <p>4.</p> <p>5.</p>		"	"

	<p>1.</p> <p>2</p> <p>3.</p> <p>1.</p> <p>2</p> <p>3.</p>	6.	<p>60%</p> <p>40%</p>	
	<p>1.</p> <p>2</p> <p>1.</p> <p>2</p> <p>1.</p> <p>2</p> <p>3.</p>	<p>1.</p> <p>2</p> <p>3.</p>	<p>1.</p> <p>2</p> <p>1.</p> <p>2</p> <p>3.</p> <p>+</p> <p>+</p>	120
	<p>1.</p> <p>2</p> <p>6S</p> <p>1.</p> <p>2</p> <p>3.</p> <p>1.</p> <p>2</p> <p>3.</p>	<p>1.</p> <p>2</p> <p>3.</p>	<p>+</p> <p>2</p> <p>+</p> <p>APP</p> <p>60%</p> <p>40%</p>	480

	1. 2. 3. 1. 2. 1. 2.	1. 2. 3. 4. 5. 6. 7.	 +	32
MES	1. 2. MES 3. MES 1. 2. 1. MES 2.	1. MES 2. 3. 4. 5. 6.	MES +	32
	1. 2. 3. 1. 2. 3.	1. 2. 3. 4. 5. 6.	 +	32

	1. 2			
	1. 2 3 1. 2 3 1. 2	1. 2 3 4. 5. 6. 7.	+	20
	1. 2 1. 2 1. 2	1. 2 3.		20
	1. 2 3. PROFIBUS 1. PROFIBUS 2. 3. 1. 2.	1. 2. 3. 4. PROFIBUS 5. MODBUS 6. CAN 7. PROFIBUS 8.		48

	1. 2. 3. 1. ID 2. 1. 2.	1. 2. 3. 4. 5. 6.	60% + 40%	40
	1. 2. 3. 1. 2. 3. 1. 2.	1. 2. P 3. 4. 5. 6. 8*8 7.		48
	1. 2. 3. 1. 2. 3. 1. 2.	1. 2. 3. 4. 5.	+	24



	1.						
		2.					
	1.		1.				
	2.		2.				24
	1.		3.				
		2.					
							+
	1.	Ardui no					
	2.						
			1.				
	1.	Fri tzi ng	Ardui no	2.			
I DE	2.			3.			24
				4.			
	1.			5.			
							+
		2.					+
	1.		1. Mechatroni c Technol ogy				
		2.	2. El ectroni c Technol ogy				
		3.	3. Mehani cal Equi prent				
	1.		4. Control Theory				
	2.						
	1.		5. Industri al Robot Technol ogy			30% +	
		2.			20% +		
			6. Appl i cati on		10% +		
					10% "		

七、教学进程总体安排

(一) 教学进程表

7-1

										/					
										1	2	3	4	5	6
										20	20	20	20	22	22
	1701009	3	48	48	0		A	C	2*12	2*12					
	1701002	4	72	72	0		A	C			2*18	2*18			
	1701012	2	32	32	0		A	C	2*4	2*4	2*4	2*4			
	2001005	0.5	10	10	0		A	C		2*5					
	0501010	2	112	0	112		C	C	3W						
	0501028	2	36	36	0		A	C							
	0501043	1	24	0	24		C	C				1W			
	0501044	1	20	20	0		A	C	4H	4H	4H	4H	4H		
	0501022	5					B	C	1	1	1	1	1		
		20.5	354	218	136				2	4	2	2	0	0	
	2001014	3	48	48			A	C	2*12	2*12					
	2002264	3	48	48	0		A	C	2*12	2*12					
	2001008	3	48	48			A	S		4*12					
	1802578	2	36	36			A	A							
	0601011	2	32	32	0		A	C			2*8	2*8			
		13	212	212	0				8	8	2	2	0	0	
	0501003	2	32	32	0		A	C	2*8	2*8					
	2002069	4	108	0	108		B	C	2*12	2*12	2*12	2*12			
		6	140	32	108				4	2	2	2	0	0	
	2402389	1.5	24	24			A	C		2*12					
	2402375	1	24	0	24		B	C			1W				
	2402374	1.5	24	24			A	C				2*12			

				/									
				1	2	3	4	5	6				
				20	20	20	20	22	22				
				4	72	48	24	0	2	0	2	0	0
							2-5	8		1			
				8	160	80	80	0	0	0	0	0	0
				51.5	938	590	348						

		/												
		1	2	3	4	5	6							
		20	20	20	20	22	22							
PLC	1902395	2	48	0	48		C	C			2W			
	1902305	5	120	12	108		C	C			5W			
	1902335	5	120	0	120		C	C			5W			
	1902492	24	480	0	480		C	C			2W	22W		
		44	960	20	940				24	24	24	24	24	20
MES	1902359	2	32	32	0		A	C			4			
	1902872	2	32	32	0		A	C			4			
	1902194	2	32	32	0		A	C			4			
	1902452	1	20	20	0		A	C			2*10			
	2301049	1	20	20	0		A	C			2*10			
	1902457	3	48	24	24		B	C			4*12			
	1903560	3	48	24	24		B	C			4*12			
	1903293	3	48	24	24		B	C			4*12			
	1902336	3	48	24	24		B	C			4*12			
	1902398	1.5	24	12	12		B	C			4*6			
	1803058	1.5	24	12	12		B	C			4*6			
	1902399	1.5	24	12	12		B	C			4*6			
	1802359	1.5	24	24	0		A	C			4*6			
		12	196	124	72				0	0	6	8	8	0
		99	1884	576	1308				10	12	18	16	24	
		150	2822	1166	1656				24	28	24	24	24	

1. "
2. A B + C
3. C S
4. " *W * 24

(二) 学时分配

八、学生技能竞赛学分认定与转换

(一) 技能竞赛级别的认定

8-1

1	A		
2	B		
3	A		" +"
4	B		" " "
5			

(二) 技能竞赛成绩替换课程成绩的原则

1

2

3 ;

4

5

(三) 学分认定和成绩替换标准及申请流程

1.

8-2

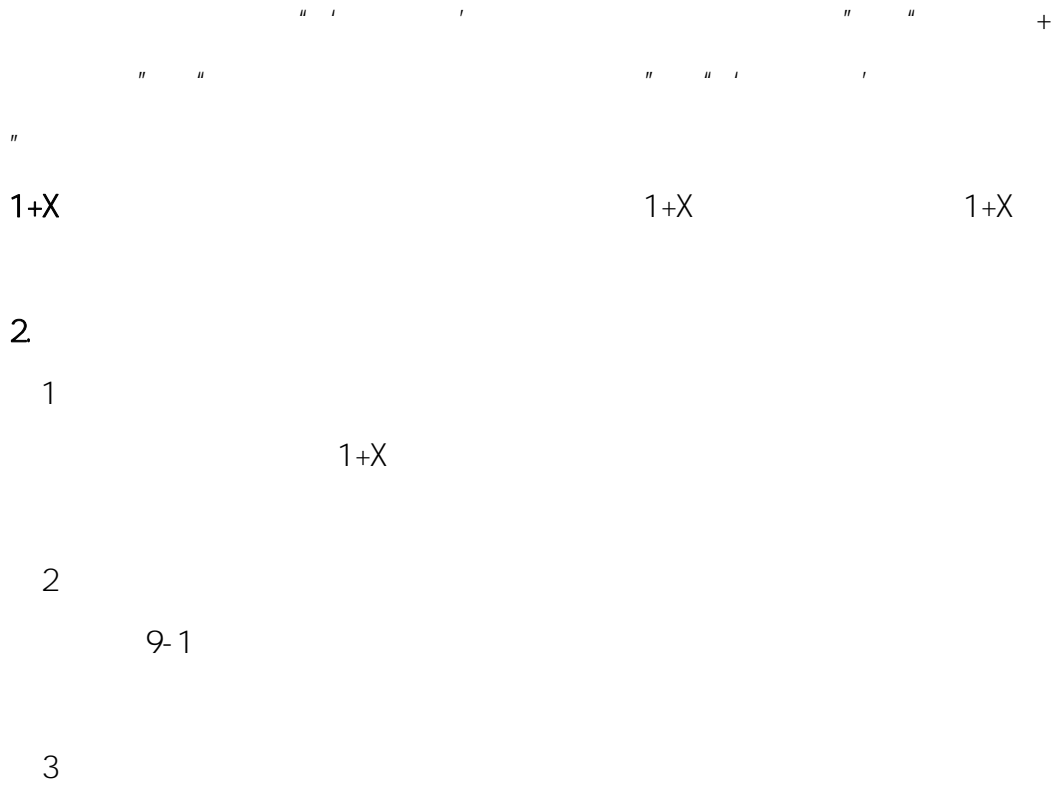
A		50	95
		45	95
		40	95
B		50	95
		45	90
		40	85
A		50	95
		45	85
		40	80
B		45	90
		40	80
		35	75
		35	90
		30	80
		28	75
		26	65

2.

1.

1+X

8-1



25%

九、实施保障

(一) 师资队伍

	22	1	30%
80%	50		70%

5

6

3

(二) 教学设施

W-Fi

			— — — — —

200

20

(三) 教学资源

(四) 教学方法

“ ” “ ”

“

”

“ ”

(五) 教学评价

60%

40%

(六) 质量管理

1. 2019

2.

3.

4.

十、毕业要求

1. 151

2.

3.

4.

5.

十一、附件

附件：公共任选课（部分）

	1		2101003	1		31	T	2108040	1
	2		2103024	1		32		2108041	1
	3		2105004	1		33		2108042	1
	4		2108016	1		34		2108043	2
	6	--	2108036	1		36	--	2108058	1
	7		2108047	1		37		2108059	1
	8		2108063	1		38		2108060	2
	9		2108064	1		39		2108061	1
	10		2108065	1		40		2108138	1
	11		2108069	1		41		2108139	1
	12		2108001	1		42		2108140	1
	13		2108005	1		43		2108141	1
	14		2108025	1		44		2108148	1
	15	--	2108029	1		45		2108152	1
	16		2108133	1		46		2108007	1
	17		2106005	1		47		2108018	1
	18		2106006	1		48		2108048	1
	19		2108013	1		49		2108053	1
	20		2108052	1		50		2108066	1
	21		2108070	1		51		2108073	1
	22		2108072	1		52		2108236	1
	23		2108020	1		53		2108239	1
	24		2102004	1		54		2108026	1
	25		2102007	1		55		2108049	1
	26		2103029	1		56		2108051	1
	27		2108017	2		57		2108071	1
	28		2108030	1		58		2108231	1
	29		2108034	1		59		2108232	1
	30		2108039	2		60		2108233	1

附件：湖南机电职业技术学院专业人才培养方案变更审批表